

**WIVIA**<sup>®</sup>  
MACHINERY

CNC  
LANGDREH  
AUTOMAT



**W**  
SERIE

**PROGR-  
ESSING**

**NEVER  
STOP.**

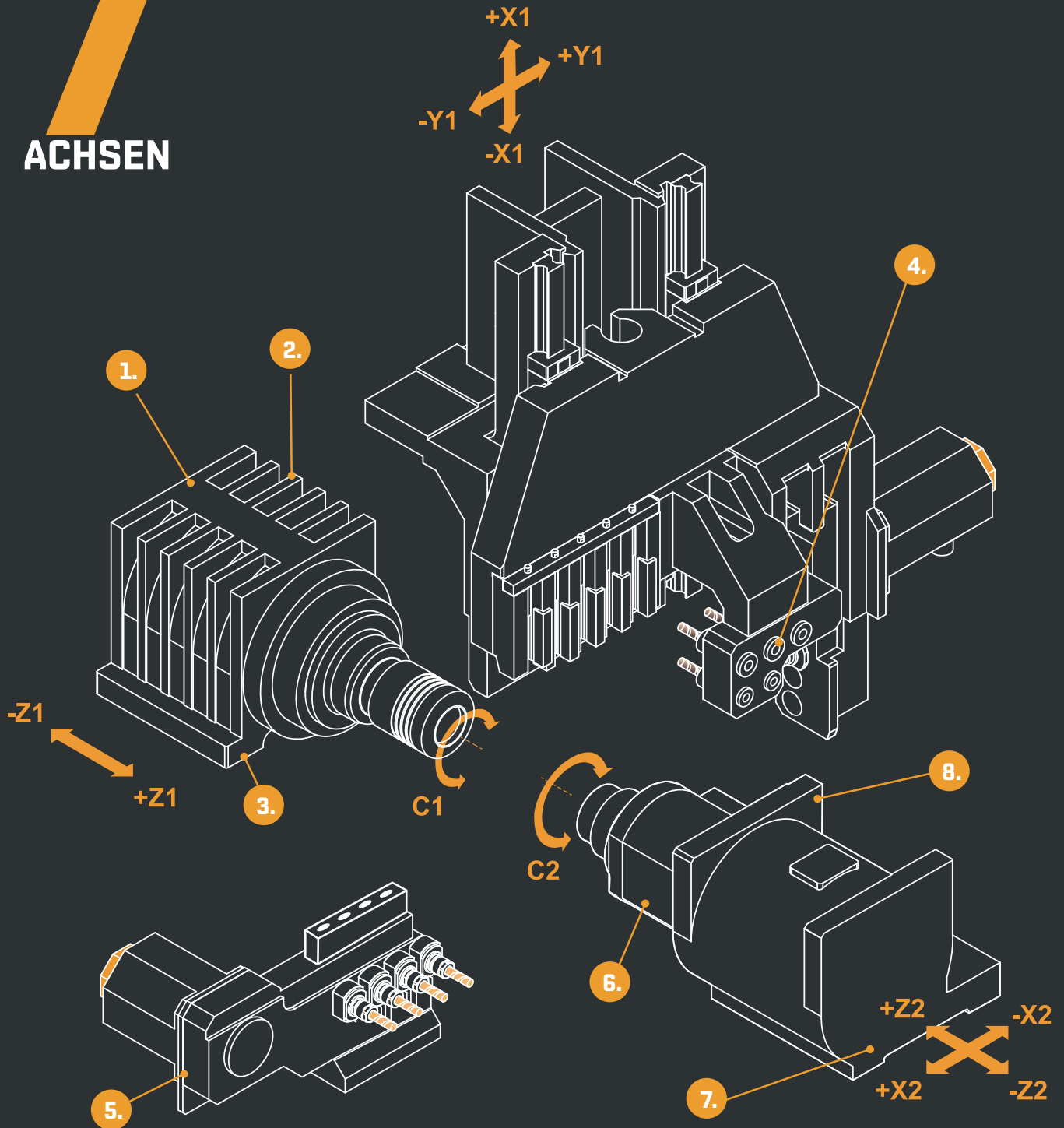


Mit der **W-SERIE** bieten wir Ihnen eine der **stärksten Langdrehmaschinen** auf dem Markt. Durch das stabile Maschinenbett und den starken Spindeln sind in der Fertigung fast keine Grenzen gesetzt. Spezielle Werkzeughalter ermöglichen eine Vielzahl von Möglichkeiten. Schnelle angetriebene Werkzeuge mit **1,6 KW / 2,5 KW** geben Ihnen die erforderliche Performance. Die **W-SERIE** verfügt über eine Spindelkühlung der Haupt- und Gegenspindel, sowie einer hydraulischen Spannung mit Hohlspannzylinder für die optimale Ausnutzung der Leistung.

# MA SCH INEN RAUM

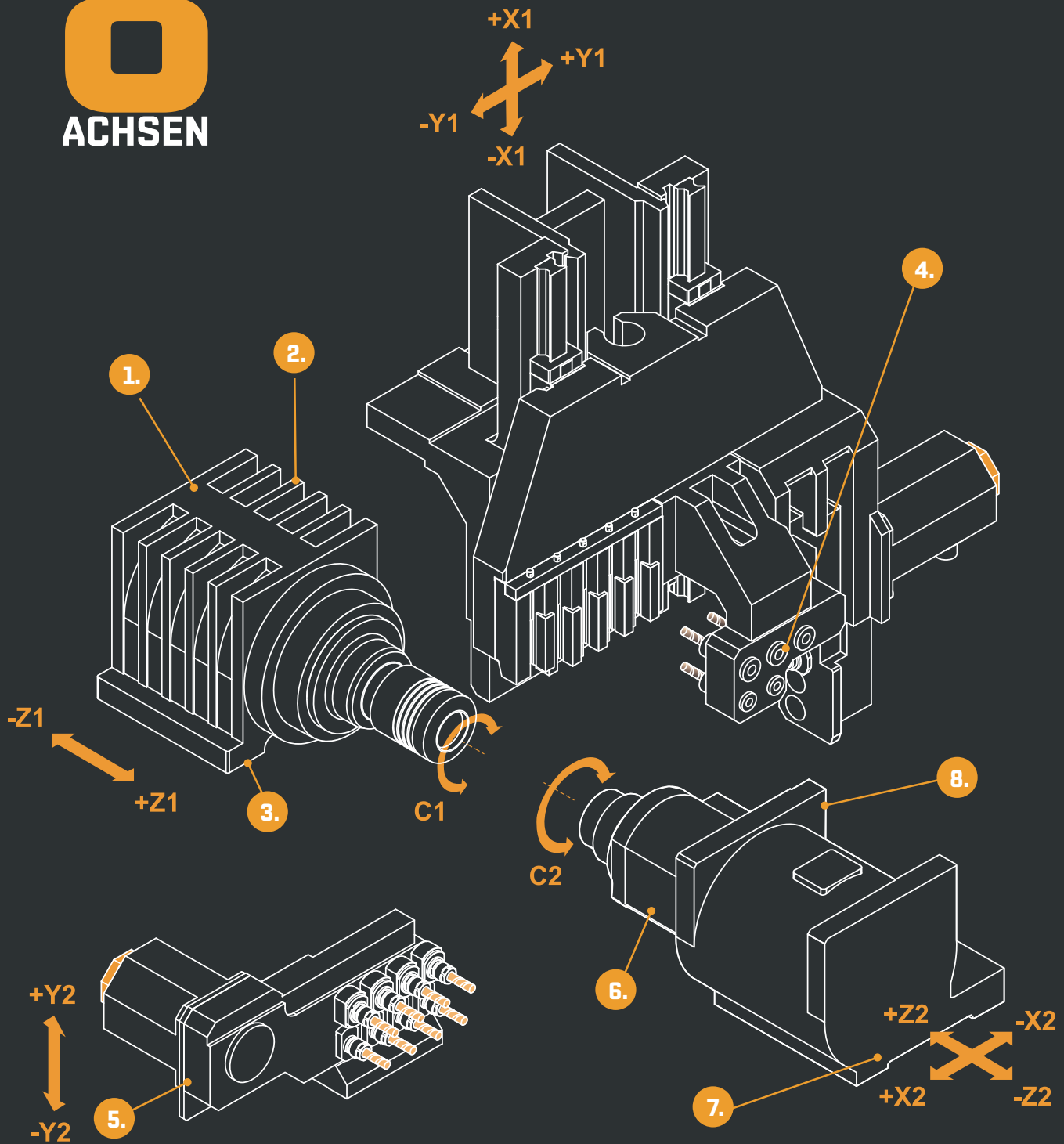
Großer und gut zugänglicher Maschinenraum, mit umfangreichen modularen Werkzeugen aufrüstbar.

# 7 ACHSEN



- 1.** Hydraulischer Hohlspannzylinder
- 2.** Hauptspindel [Built-in / 7,5 kW / 11 kW]
- 3.** THK Kugelumlaufspindel und Führungen
- 4.** 5 Bohrstationen
- 5.** Angetriebene Werkzeuge mit 1,6 kW / 2,5 kW
- 6.** Hydraulischer Hohlspannzylinder
- 7.** Pneumatischer Teileausstosser
- 8.** Gegenspindel [Built-in / 7,5 kW / 11 kW]

# 8 ACHSEN



- 1.** Hydraulischer Hohlspannzylinder
- 2.** Hauptspindel [Built-in / 7,5 kW / 11 kW]
- 3.** THK Kugelumlaufspindel und Führungen
- 4.** 5 Bohrstationen
- 5.** Angetriebene Werkzeuge mit 1,6 kW / 2,5 kW
- 6.** Hydraulischer Hohlspannzylinder
- 7.** Pneumatischer Teileausstosser
- 8.** Gegenspindel [Built-in / 7,5 kW / 11 kW]

# CONTROLLER FANUC

1. Mit den 7,5 kW / 11 kW starken Spindeln können Sie ihre Bearbeitungsleistung deutlich steigern.
2. Schnelle und starke [1,6 kW / 2,5 kW] angetriebene Werkzeughalter.
3. Grosse und umfangreiche Auswahl an optionalen Werkzeughaltern.
4. Spindelkühlung der beiden Spindeln für einen stabilen Prozess.
5. Hydraulischer Hohlspannzylinder an beiden Spindeln für eine kräftige Spannung.



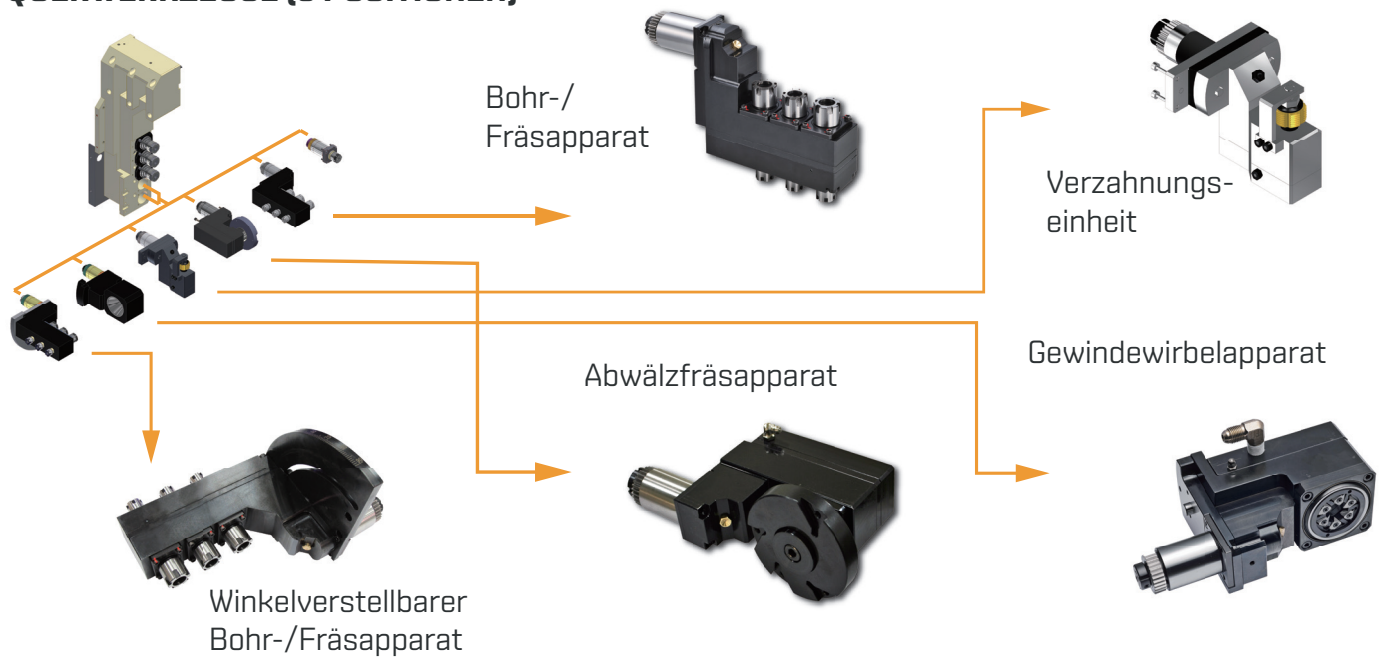
# WIVIA CUSTOM MENÜ BEDIENER- FREUNDLICH

Einfache und schnelle Änderung von Funktionen und Daten.



# S1 OPTIONALE WERKZEUGE

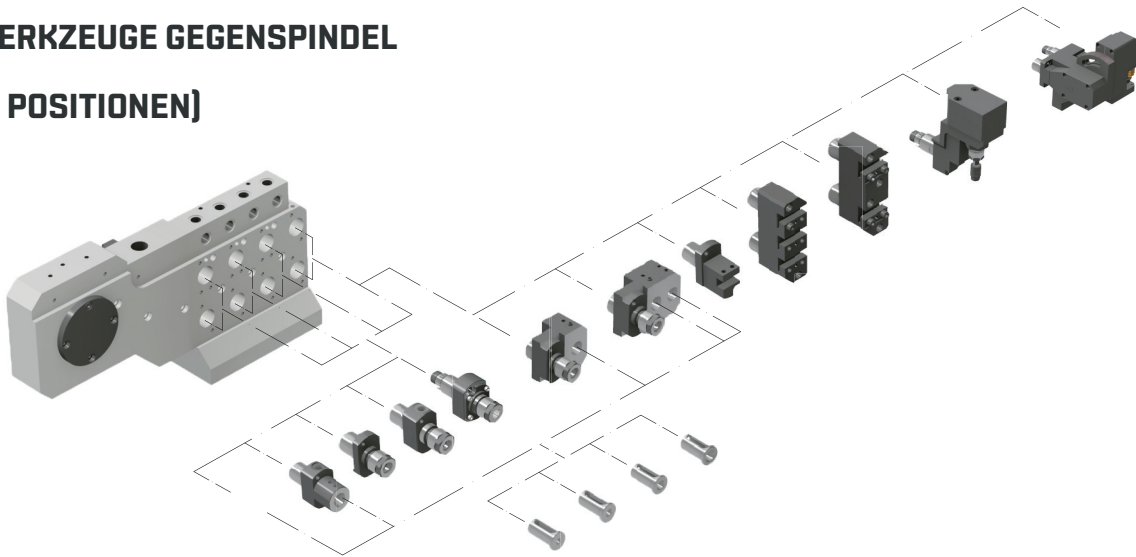
## QUERWERKZEUGE (5 POSITIONEN)



# S2 OPTIONALE WERKZEUGE

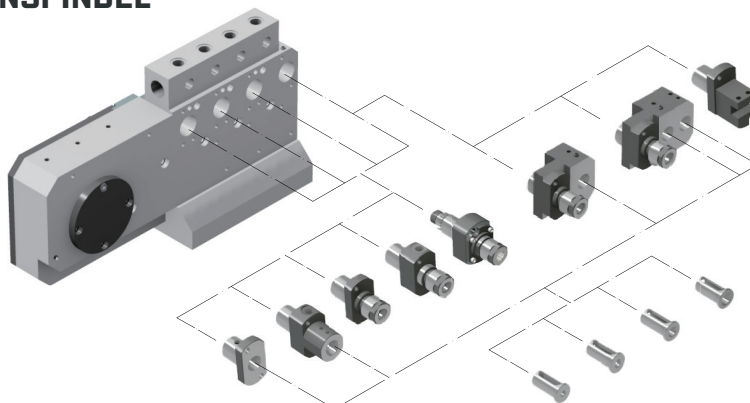
## WERKZEUGE GEGENSPINDEL

### (8 POSITIONEN)



## WERKZEUGE GEGENSPINDEL

### (4 POSITIONEN)



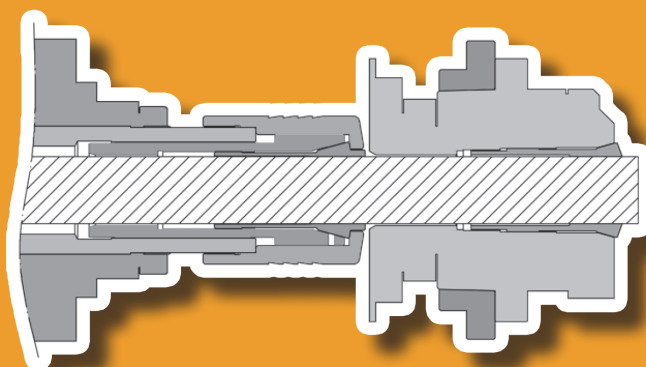
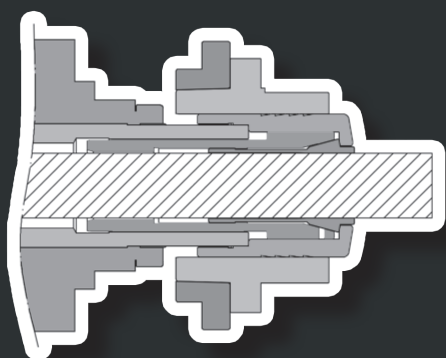
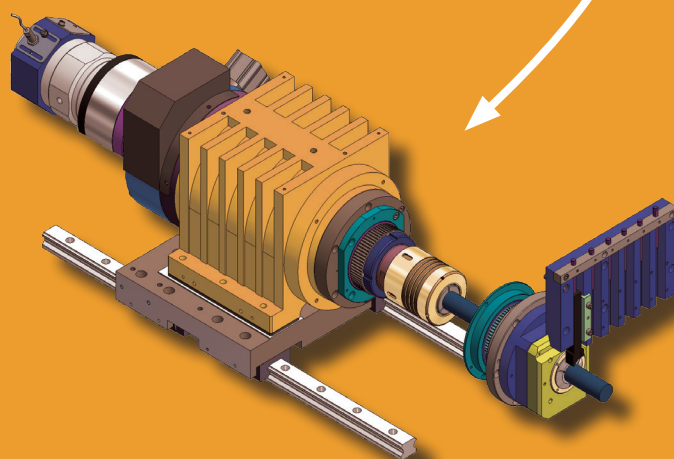
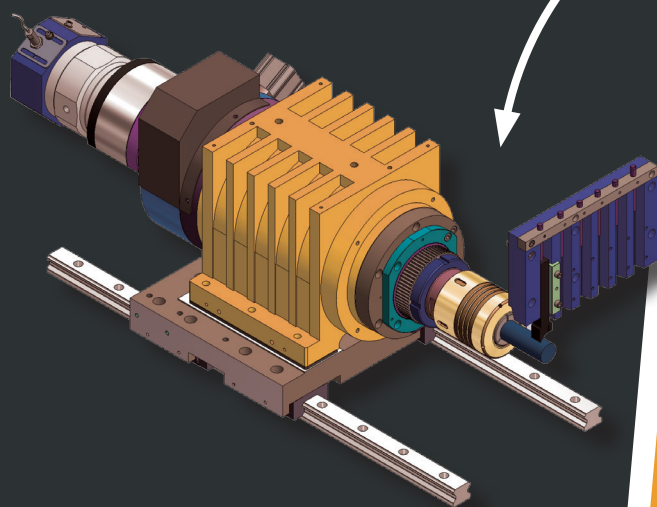
# ALS KURZ- ODER LANGDREHER

## UMRÜSTBAR

KURZDREHER

LANGDREHER

SELBE ÜBERWURFMUTTER



UMBAU IN KÜRZESTER ZEIT

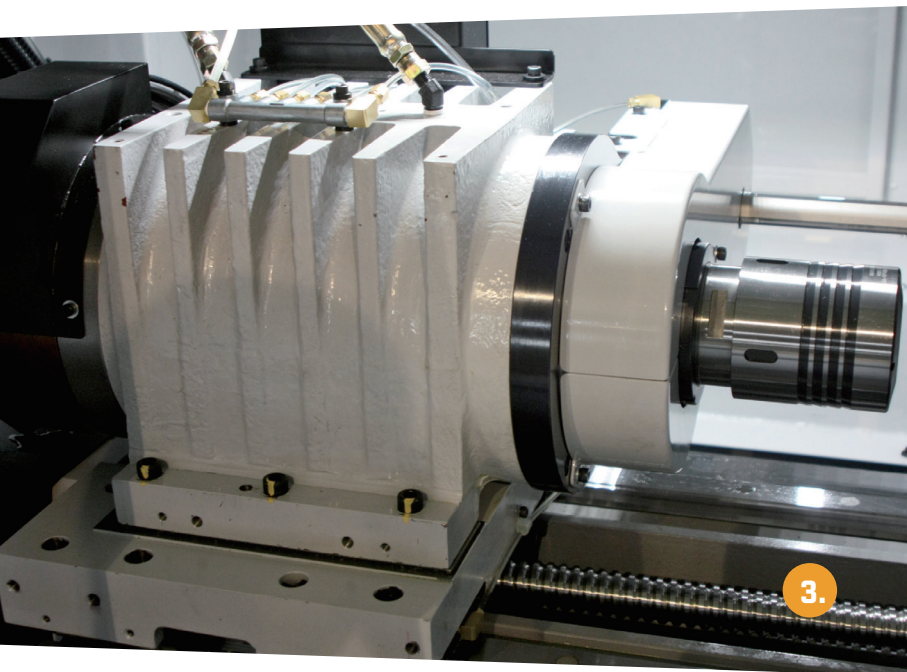
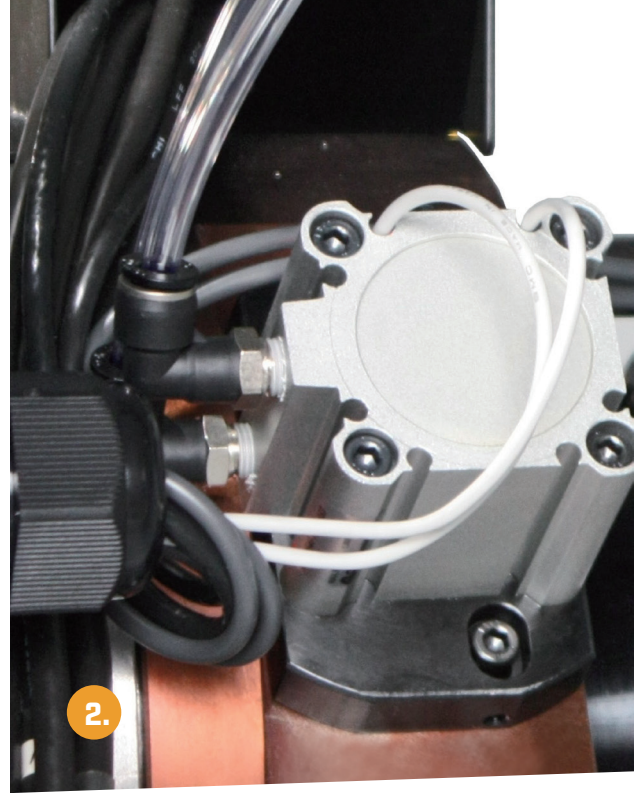
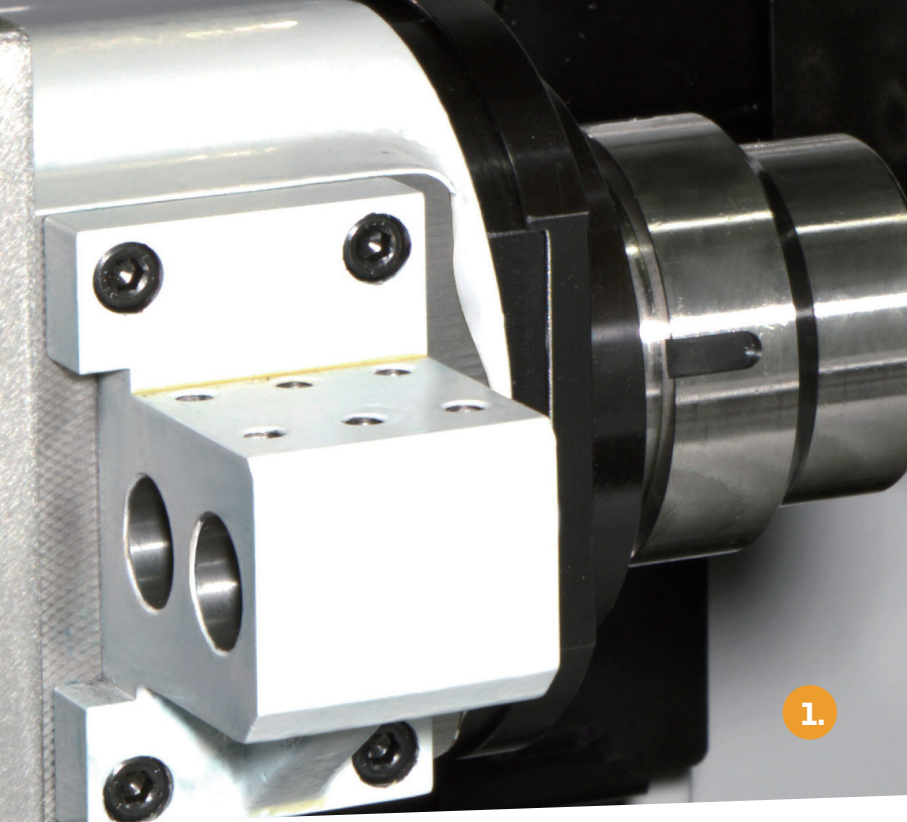
# ÄNDERUNGEN IM CUSTOM MENÜ

MAINTENANCE		PATH1(User screen 2)		www.uivia.com.tw	
SETTING	REMAINDER	TYPE	ITEM		
0002	hr.	0002	hr.	DAILY	CLEAN CHIPS AROUND SPINDLE
0002	hr.	0002	hr.	DAILY	CLEAN MACHINING ROOM
0002	hr.	0002	hr.	DAILY	CLEAN CHIP CONVEYOR
0056	hr.	0051	hr.	WEEKLY	CLEAN FANS
0056	hr.	0051	hr.	WEEKLY	CLEAN FILTER OF COOLANT TANK
0056	hr.	0051	hr.	WEEKLY	LUBRICATE MACHINE AND LIVE TOOL HOLDERS
0240	hr.	0235	hr.	MONTHLY	CLEAN CYLINDER BACKSIDE BOX
0240	hr.	0235	hr.	MONTHLY	
1440	hr.	1435	hr.	HALF YEARLY	CLEAN MAIN SPINDLE ROOM
1440	hr.	1435	hr.	HALF YEARLY	CLEAN FILTER OF COOLANT MOTOR
1440	hr.	1435	hr.	HALF YEARLY	
2880	hr.	2875	hr.	YEARLY	CHANG HYDRAULIC OIL
2880	hr.	2875	hr.	YEARLY	CHANG SPINDLE COOLING OIL
2880	hr.	2875	hr.	YEARLY	

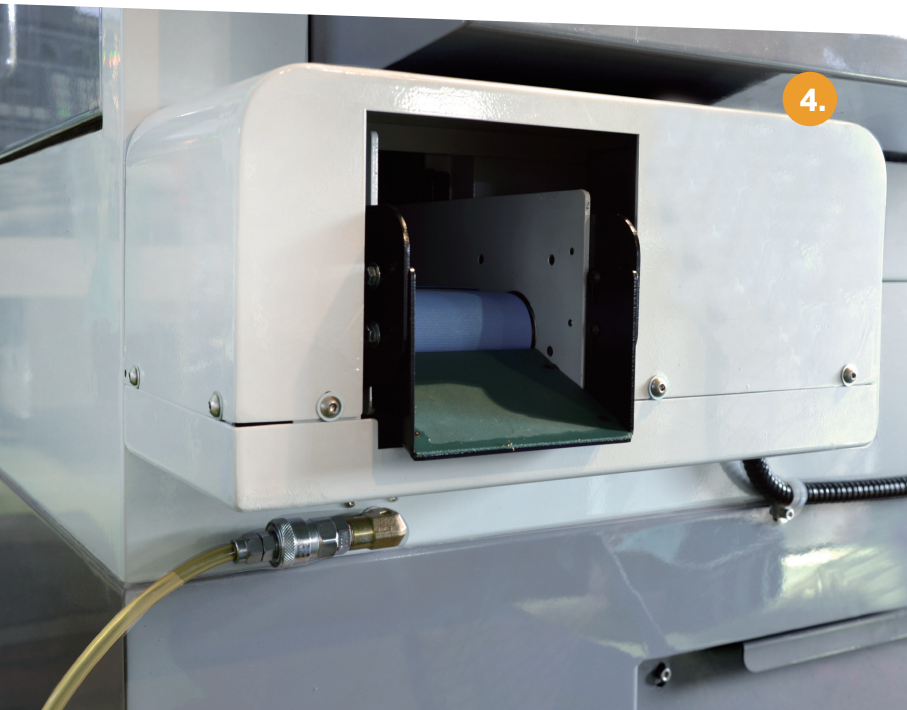
NUM->

HND \*\*\*\*\* 10:37:00 PATH1

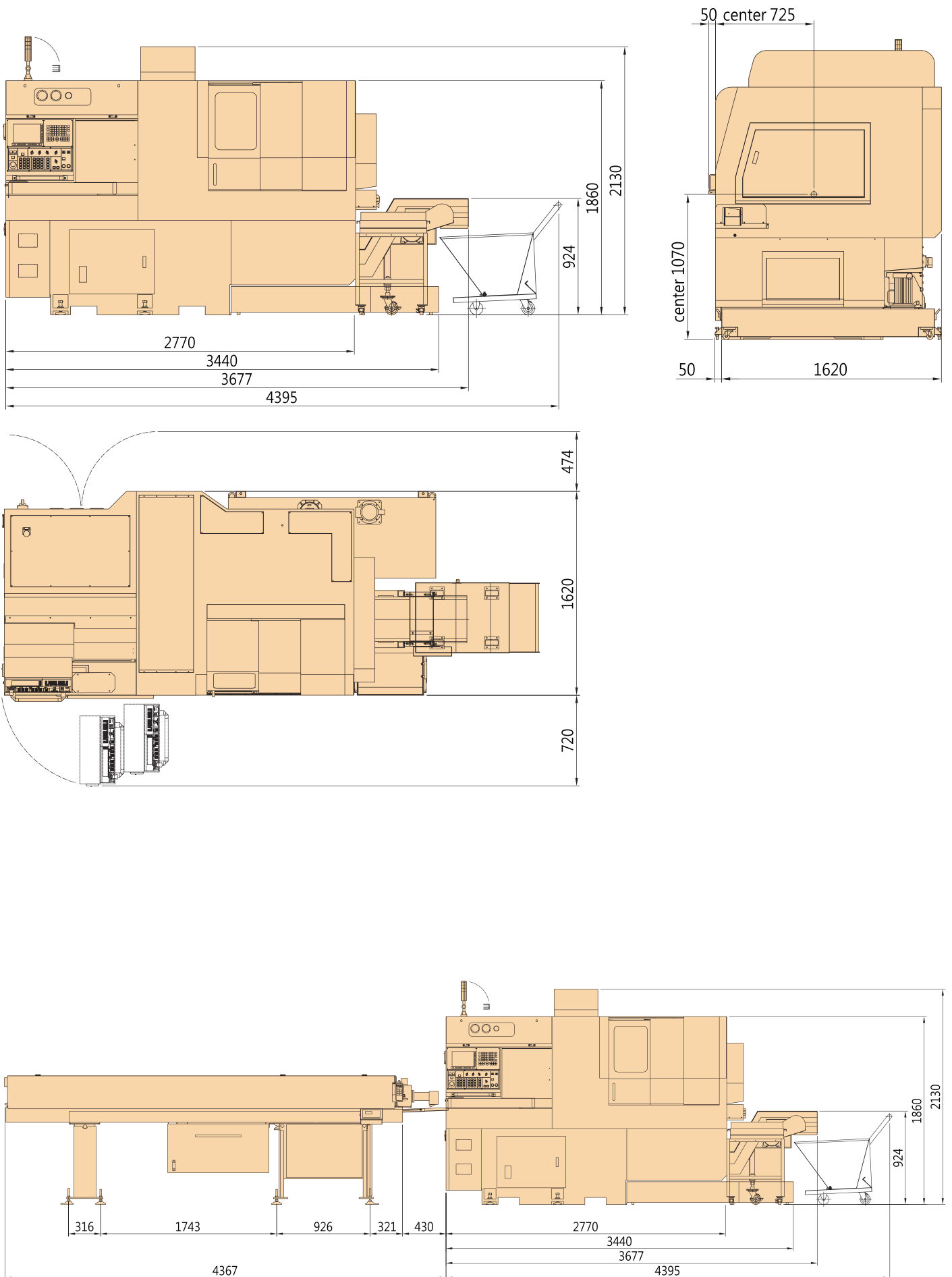
MONIT-OR	ERASE	SETTI-NG	INPUT				
----------	-------	----------	-------	--	--	--	--



- 1. 2-fach Tieflochbohereinheit
- 2. Spindelorientierung
- 3. Built-in Motor / Öl Kühler
- 4. Teileabführband
- 5. KM-Durchflussüberwachung



# ABMASSE



# SPEZIFIKATIONEN

BESCHREIBUNG	EINHEIT	W327	W328	W427	W428	VERMERK
Max. Bearbeitungsdurchmesser. [S1/S2]	mm	Ø 32		Ø 42		
Max. Spindelstockhub [Langdrehmodus]	mm	300				ein Hub
Max. Spindelstockhub [Kurz Drehmodus]	mm	80		105		
Drehwerkzeuge	St.	6				16
ID Werkzeughalter	St.	5				Ø 25
Querbearbeitungswerkzeuge [S1]	St.	ER20x3, ER16x2				5P
Rückseitenbearbeitungsstation [S2]	St.	4	8	4	8	ER-16
Tieflochbohrereinheit	St.	2				
Anzahl gesteuerter Achsen (inkl. C axis)	St.	7	8	7	8	
C Achsen Steuerung Min.	Grad	0.001°				
Max. Drehzahl Hauptspindel	U/min	7000		6000		
Max. Drehzahl Gegenspindel	U/min	7000		6000		
Eilgänge der Achsen X1/X2/Z1/Z2/Y1	M/min.	30				
Eilgang der Achse Y2	M/min.	20				
Hauptspindel Motor	KW	7,5 KW (optional 11 KW)				Built-in
Gegenspindel Motor	KW	7,5 KW (optional 11 KW)				Built-in
Hauptspindel Kühl Medium		Ölkühlung				
Gegenspindel Kühl Medium		Ölkühlung				
Hauptspindel Material Spannsystem		hydraulisch				
Gegenspindel Material Spannsystem		hydraulisch				
Motor Querbohrapparate	KW	1,6 KW (optional 2,5 KW) 6000 rpm				
Motor Rückseitenbearbeitungsstation	KW	1,6 KW (optional 2,5 KW) 6000 rpm				
Zentralschmierung	L	2				
Druckluft Betriebsdruck	Mpa	0.6				0.6 Mpa = 6kg / cm <sup>2</sup>
Durchluft Verbrauch	L/min.	20 ~ 1a45				abhängig von den gewählten Optionen
Abmessungen Maschine [LxBxH]	mm	2945 x1665 x2130				Ohne Kühlmitteltank und Pumpen
Kühlmitteltank	L	380L (100%)				Bei min. 90% Füllmenge
Gewicht	KG	4450				Ohne Kühlmitteltank und Pumpen

# ZUBEHÖR

## STANDARD ZUBEHÖR

1. Querbohrapparate [S1] × 3 ER-20
2. Querbohrapparate [S1] × 2 ER-16
3. Frontalbohrapparat [S2] ER-16x2 (für 7 Achsen)
4. Bohrhalter [S2] ER-16x2 (für 7 Achsen)
5. Frontalbohrapparat[S2] ER-16x2 (für 8 Achsen)
6. Bohrhalter [S2] ER-16x2 (für 8 Achsen)
7. 1 Fach/Werkzeughalter [S2] 10x10 (für 7 Achsen)
8. 3 Fach/Werkzeughalter [S2] 10x10 (für 8 Achsen)
9. Hauptspindel pneumatische Bremse
10. Kurzdrehadapter
11. Abstecher Bruchkontrolle pneumatisch
12. Teileschale [pneumatisch] Max. ejection 100 mm
13. Teile Abführband
14. Teile Auffangbehältnis
15. LED 3 farbige Leuchte
16. LED Beleuchtung Spindel / Maschinen Raum
17. Toolbox mit Werkzeugen
18. Kühlmittelpumpen S1 / S2 unabhängig
19. Kühlmittel tank 380L (100%)
20. Spindelkühler Haupt/ Gegenspindel
21. Hydraulische Spannung Haupt/ Gegenspindel
22. Teileausstosser pneumatisch
23. Kühlmitteldurchflusswächter elektrisch
24. Spannzangen Adapter type 26/32/42  
S25HM / TF37 / 173E
25. Führungsbuchsen type 26/32/42  
CD25 / TD32 / wivia 42
26. Programmablauf mit Handrad als Einrichthilfe  
und zur Kontrolle Fanuc

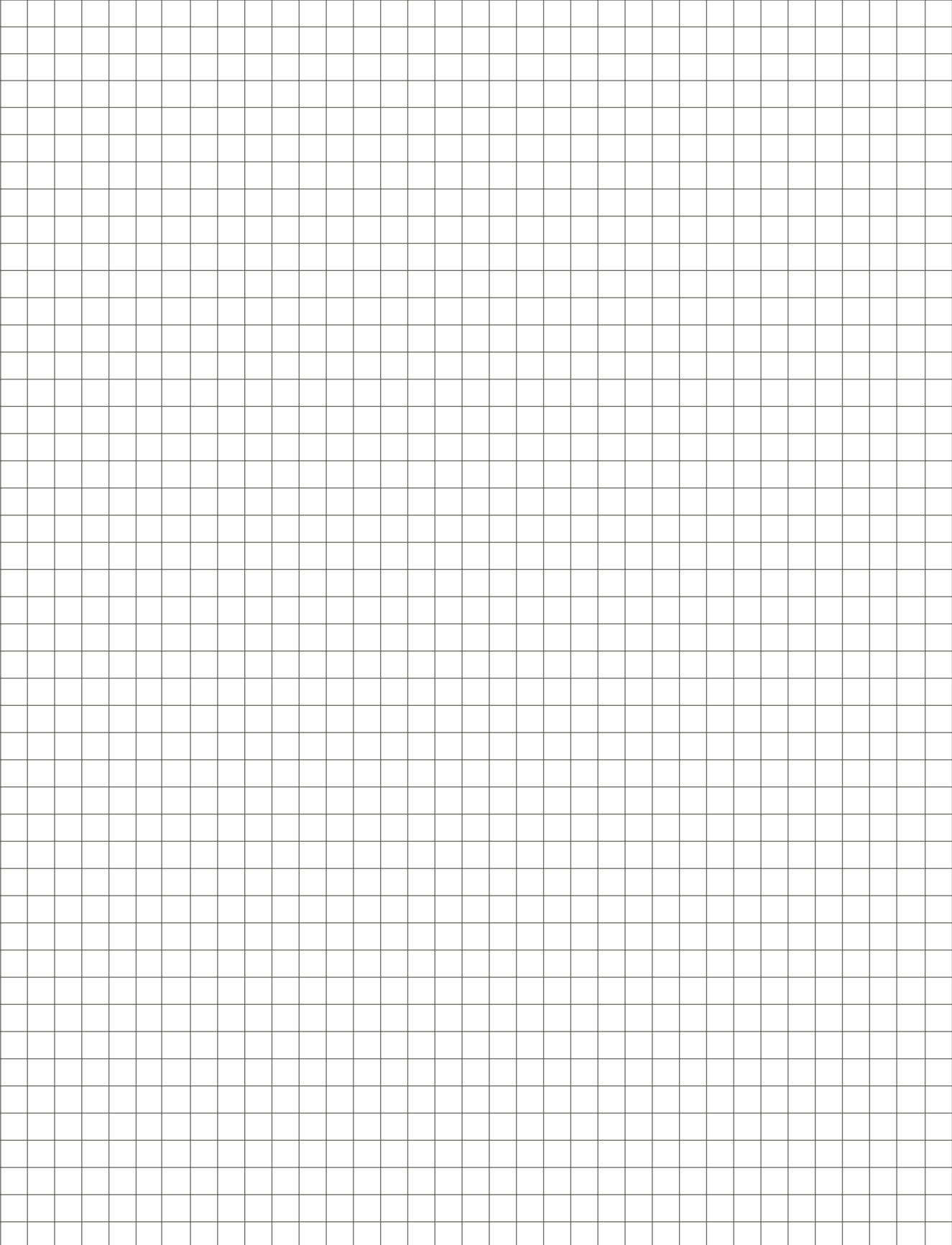
27. Auto power-off System
28. Handbücher
29. Manual guide i
30. Kühlmittel durch die Gegenspindel

## OPTIONALES ZUBEHÖR

1. Späneförderer
2. Hochdruckanlagen [Herstellerunabhängig]
3. Heidenhain Glassmaßstab für X1/ X2-Achse
4. Kühlmitteltemperieranlage
5. Abführung langer Teile durch die Spindel
6. Schaltschrank Klimatisierung
7. Stangenlademagazin [Herstellerunabhängig]
8. Flexible Führungsbuchsensystem
9. Weiteres Zubehör auf Anfrage

*Die Angaben können ohne Bekanntmachung geändert werden.*

# NOTIZEN





**Wivia machinery GmbH & Co. KG.**  
Goethestraße 1 . 72364 Obernheim

**Tel.:** +49 (0) 7436 92 86 900

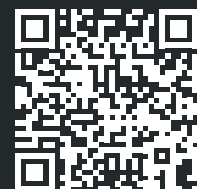
**Fax:** +49 (0) 7436 92 86 905

**E-Mail:** [info@wivia.de](mailto:info@wivia.de)

**[www.wivia.de](http://www.wivia.de)**

Copyright©: Wivia machinery GmbH & Co. KG

Alle Rechte vorbehalten, insbesondere das Recht auf Verbreitung, Nachdruck von Text und Bild, Übersetzung in Fremdsprachen sowie Vervielfältigung für alle veröffentlichten Beiträge einschließlich Abbildungen. Alle verwendeten Markennamen und -logos sind das Eigentum ihrer jeweiliger Inhaber und als solche zu betrachten.



ZUM UNTERNEHMENSFILM