

CNC
LANGDREH
AUTOMAT



V
SERIE

PROGR-
ESSING
NEVER
STOP.

V

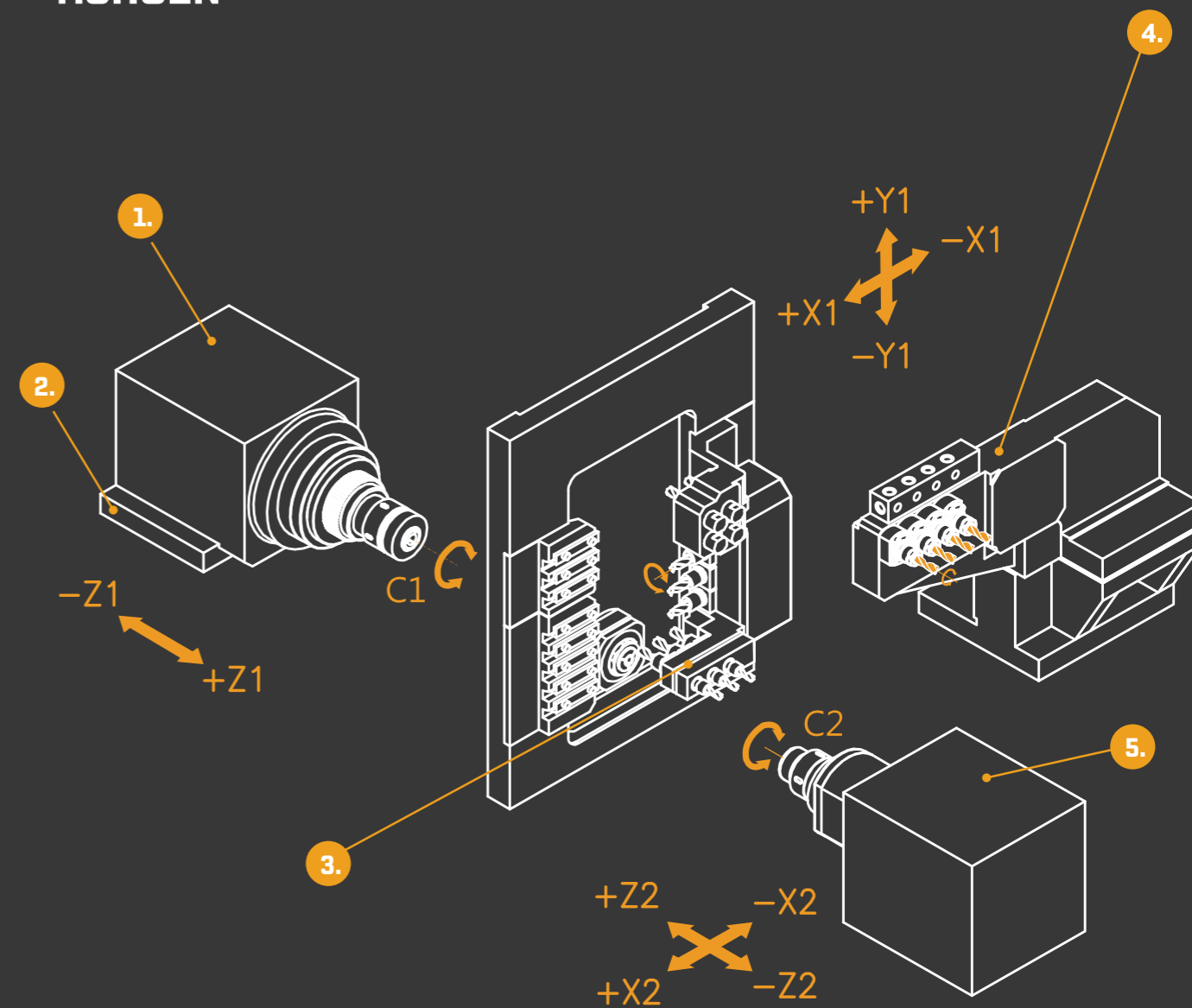
Die **V-SERIE** besticht nicht nur durch die Umbaumöglichkeit der Maschine vom Lang- zum Kurzdreher, sondern auch mit einem wesentlich stabileren Maschinenbett und deutlich höherer Leistung beim Bearbeiten durch stärkere Antriebsleistung. Optional auch mit Hohlspannzylinder für noch mehr Stabilität beim Zerspannen. **LEISTUNGSSTARK. PRÄZISE. STABIL.** Die ideale Maschine für komplexe Teile und schwer zerspanbare Werkstoffe.

MASCHINENRAUM

Großer und gut zugänglicher Maschinenraum, mit 12 Stationen auf der Rückseite

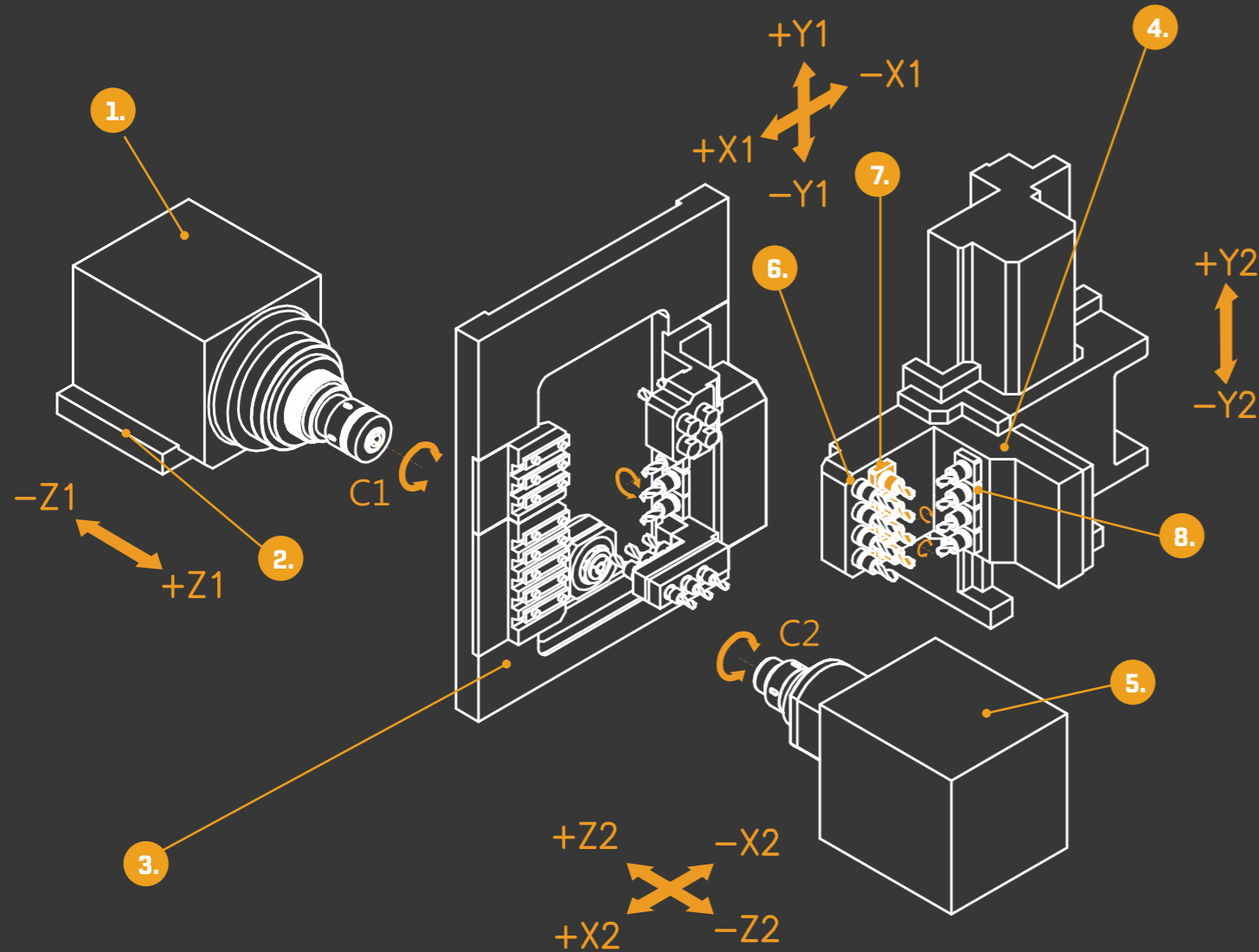


7 ACHSEN



- 1. Hauptspindel [Built-in / 5.5 kW]
- 2. THK Kugelumlaufspindel und Führungen
- 3. Angetriebene Werkzeuge mit 2.5 kW
- 4. 4 Stationen, alle mit Antrieb [2.5 kW]
- 5. Gegenspindel [Built-in / 5.5 kW]

8 ACHSEN



- 1. Hauptspindel [Built-in / 5.5 kW]
- 2. THK Kugelumlaufspindel und Führungen
- 3. Angetriebene Werkzeuge mit 2.5 kW
- 4. 12 Stationen, 8 davon mit Antrieb [2.5 kW]
- 5. Gegenspindel [Built-in / 5.5 kW]
- 6. 4 x Ø25 Bohrstationen
- 7. 4 x Axial angetriebene Stationen
- 8. 4 x Radial angetriebene Stationen

CONTROLLER FANUC

- 1. Mit den 5.5 kW starken Spindeln können Sie ihre Bearbeitungsleistung deutlich steigern.
- 2. Schnelle und starke [2,5 kW] angetriebene Werkzeughalter.
- 3. Grosse und umfangreiche Auswahl an optionalen Werkzeughaltern.
- 4. Spindelkühlung der beiden Spindeln für einen stabilen Prozess.
- 5. Optional mit hydraulischem Hohlspannzylinder an beiden Spindeln für eine kräftige Spannung.



WIVIA CUSTOM MENÜ

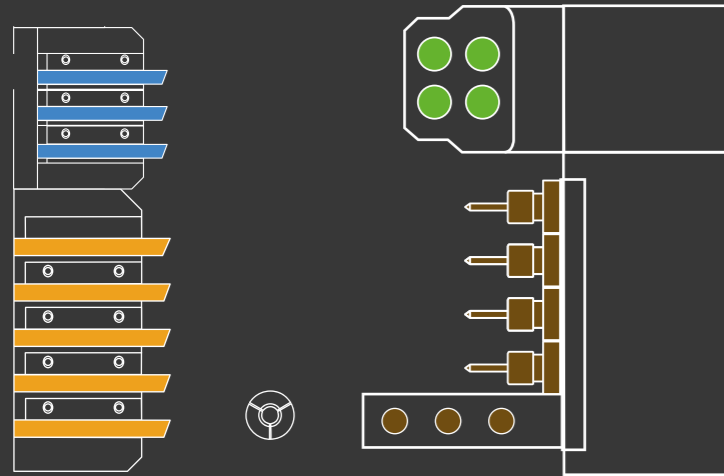
BEDIENER- FREUNDLICH

Einfache und schnelle Änderung von Funktionen und Daten.



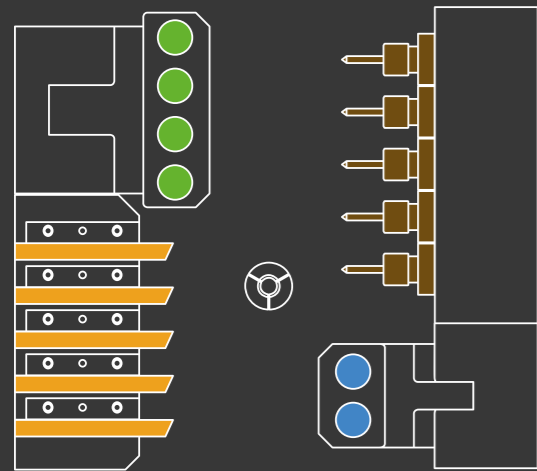
WERKZEUGVARIANTEN

V-SERIE STANDARD



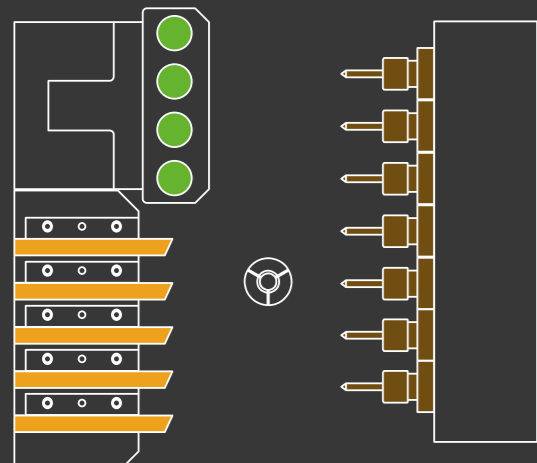
- 4 x Bohraufnahme
- 5 x Drehwerkzeuge
- 5 x Querbohrereinheiten
- 3 x Drehwerkzeuge

V-SERIE OPTION A



- 4 x Bohraufnahme
- 5 x Drehwerkzeuge
- 5 x Querbohrereinheiten
- 2 x Bohraufnahme

V-SERIE OPTION B



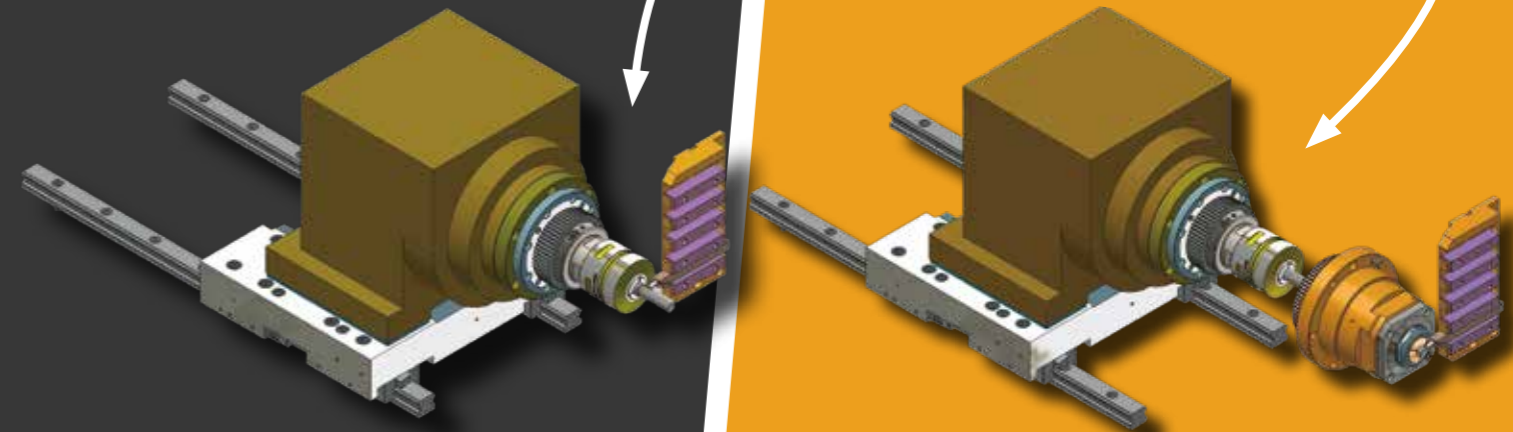
- 4 x Bohraufnahme
- 5 x Drehwerkzeuge
- 7 x Querbohrereinheiten

ALS KURZ- ODER LANGDREHER UMRÜSTBAR

KURZDREHER

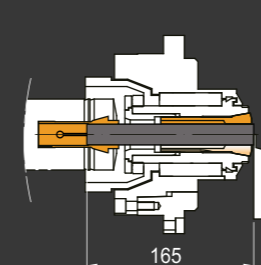
LANGDREHER

SELBE ÜBERWURFMUTTER

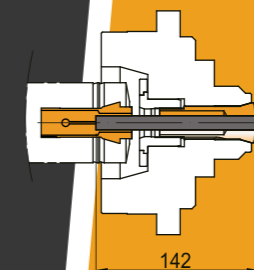


UMBAU IN KÜRZESTER ZEIT

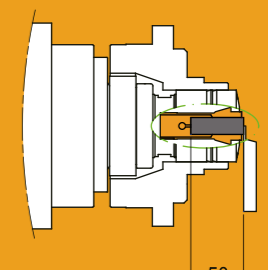
ÄNDERUNGEN IM CUSTOM MENÜ



ROTIERENDE FÜBU
Stangenende: ca. 165 mm



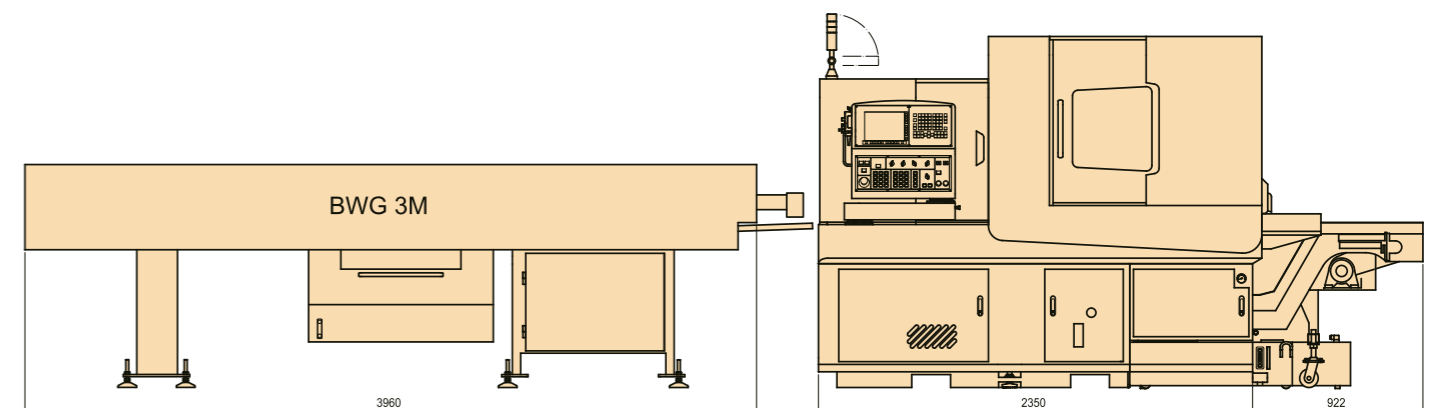
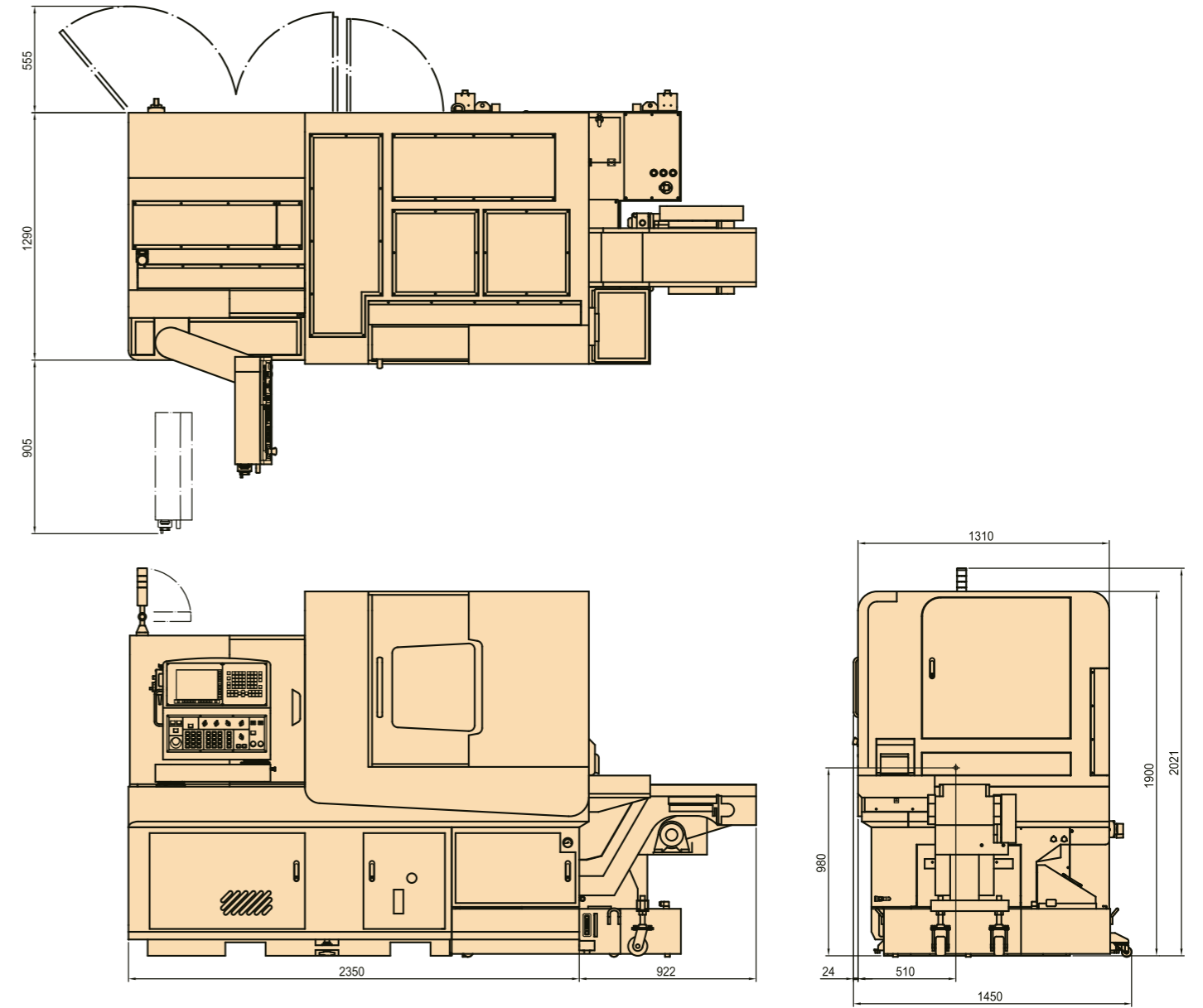
FESTE FÜBU
Stangenende: ca. 142 mm



KURZDREH-MODUS STANGENENDE:
ca. 50 mm



ABMASSE



SPEZIFIKATIONEN V-SERIE

BESCHREIBUNG	EINHEIT	V127	V128	V207	V208	V267	V268	VERMERK
Max. Bearbeitungsdurchmesser.	mm	Ø 12		Ø 20		Ø 26		
Max. Spindelstockhub (Langdrehmodus)	mm	220		220		220		ein Hub
Max. Spindelstockhub (Kurzmodus)	mm	30		50		65		
Drehwerkzeuge	Stück	6x10 / 1x12		5x12 / 2x16		5x12 / 2x16		
ID Werkzeughalter	Stück	4 / Ø 25		4 / Ø 25		4 / Ø 25		
Querbearbeitungswerkzeuge [S1]	Stück	5 / ER16		5 / ER16		5 / ER16		
Axial angetriebene Stationen [S2]	Stück	4 / ER16		4 / ER16		4 / ER16		
Radial angetriebene Stationen [S2]	Stück	-	4 / ER16	-	4 / ER16	-	4 / ER16	
ID Werkzeughalter [S2]	Stück	-	4 / Ø 25	-	4 / Ø 25	-	4 / Ø 25	
Tieflochbohrereinheit	Stück	1 / Ø 25		1 / Ø 25		1 / Ø 25		
Anzahl Achsen (inkl. C -Achsen)	Stück	7	8	7	8	7	8	
C Achsen Steuerung Min.	Grad	0.001°		0.001°		0.001°		
Max. Drehzahl Hauptspindel	U/min	10000		10000		8000		
Max. Drehzahl Gegenspindel	U/min	10000		8000		8000		
Hauptspindel Motor	KW	2.2 / 3.7		3.7 / 5.5		3.7 / 5.5		built-in
Gegenspindel Motor	KW	2.2 / 3.7		3.7 / 5.5		3.7 / 5.5		built-in
Hauptspindel Kühlmedium		Ölkühlung		Ölkühlung		Ölkühlung		
Gegenspindel Kühlmedium		Ölkühlung		Ölkühlung		Ölkühlung		
Hauptspindel Material Spannsystem		Mechanisch		Mechanisch		Mechanisch		OP. hydraulic
Gegenspindel Material Spannsystem		Mechanisch		Mechanisch		Mechanisch		OP. hydraulic
Rapid traverse of X1/Z1/Y1/X2/Z2/Y2	M/min	30		30		30		7-axis no Y2
X1 Achsen-Motor	KW/rpm	0.75 / 4000		0.75 / 4000		0.75 / 4000		
Z1 Achsen-Motor	KW/rpm	0.75 / 4000		0.75 / 4000		0.75 / 4000		
Y1 Achsen-Motor	KW/rpm	1.4 / 5000		1.4 / 5000		1.4 / 5000		
X2 Achsen-Motor	KW/rpm	0.75 / 4000		0.75 / 4000		0.75 / 4000		
Z2 Achsen-Motor	KW/rpm	0.75 / 4000		0.75 / 4000		0.75 / 4000		
Y2 Achsen-Motor	KW/rpm	-	0.75 / 4000	-	0.75 / 4000	-	0.75 / 4000	
Motor Querbohrapparate	KW/rpm	2.5 / 6000		2.5 / 6000		2.5 / 6000		
Motor Rückseitenbearbeitungsstation	KW/rpm	2.5 / 6000		2.5 / 6000		2.5 / 6000		
Zentralschmierung	L	2		2		2		
Druckluft Betriebsdruck	Mpa.	0.6		0.6		0.6		0.6 Mpa = 6kg / cm²
Durckluft Verbrauch	L/min.	20 ~ 160		20 ~ 160		20 ~ 160		abhängig von den gewählten Optionen
Kühlmitteltank	L	290L (100%)		290L (100%)		290L (100%)		Bei min. 90% Füllmenge
Abmessungen Maschine (LxBxH)	mm	2880 x 1387 x 1900		2880 x 1387 x 1900		2880 x 1387 x 1900		
Gewicht	KG	3000	3050	3150	3200	3150	3200	Ohne Kühlmittel- tank und Pumpen

ZUBEHÖR V-SERIE

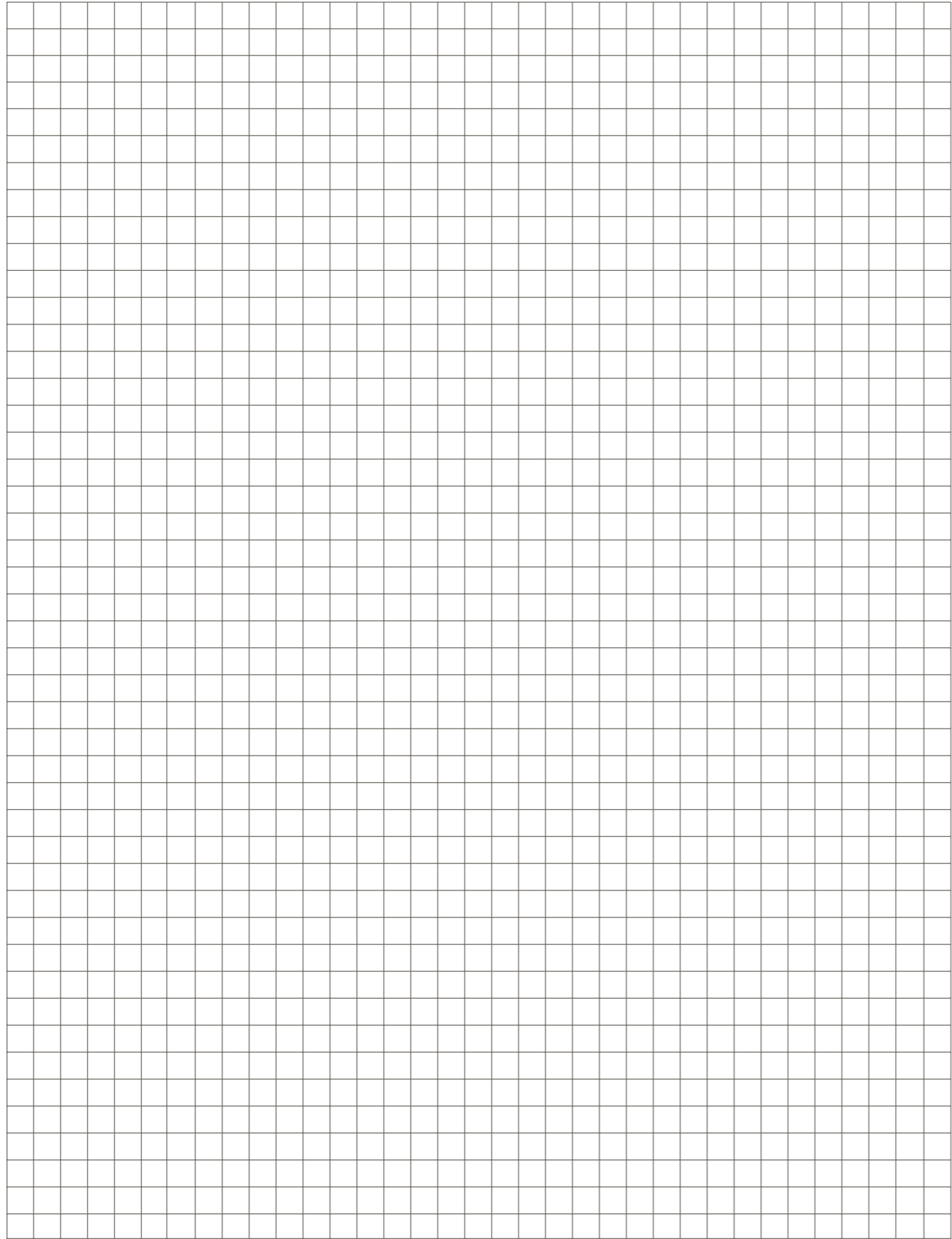
STANDARD ZUBEHÖR

1. Hauptspindel pneumatische Bremse
2. Kurzdrehadapter
3. Teileschale (pneumatisch)
4. Abführband
5. Auffangbehältnis
6. LED 3 farbige Leuchte
7. LED Beleuchtung Spindel / Maschinen Raum
8. Toolbox mit Werkzeugen
9. Kühlmittelpumpen S1 / S2 unabhängig
10. Kühlmittelkühler 290L (100%)
11. Spindelkühler Haupt/ Gegenspindel
12. Teileausstosser pneumatisch
13. Kühlmitteldurchflusswächter elektrisch
14. Programmablauf mit Handrad als Einrichthilfe und zur Kontrolle Fanuc
15. Auto power off System
16. Handbücher

OPTIONALES ZUBEHÖR

1. Späneförderer
2. Hydraulische Spannung Haupt/Gegenspindel
3. Hochdruckanlagen (Herstellerunabhängig)
4. Heidenhain Glassmaßstab für X2-Achse
5. Kühlmitteltemperieranlage
6. Abführung langer Teile durch die Spindel
7. Schaltschrank Klimatisierung
8. Stangenlademagazin (Herstellerunabhängig)
9. Führungsbuchseineinheit
10. Weiteres Zubehör auf Anfrage

Die Angaben können ohne Bekanntmachung geändert werden.



Wivia machinery GmbH & Co. KG.
Goethestraße 1 . 72364 Obernheim

Tel.: +49 (0) 7436 92 86 900

Fax: +49 (0) 7436 92 86 905

E-Mail: info@wivia.de

www.wivia.de

Copyright©: Wivia machinery GmbH & Co. KG

Alle Rechte vorbehalten, insbesondere das Recht auf Verbreitung, Nachdruck von Text und Bild, Übersetzung in Fremdsprachen sowie Vervielfältigung für alle veröffentlichten Beiträge einschließlich Abbildungen. Alle verwendeten Markennamen und -logos sind das Eigentum ihrer jeweiliger Inhaber und als solche zu betrachten.



ZUM UNTERNEHMENSFILM